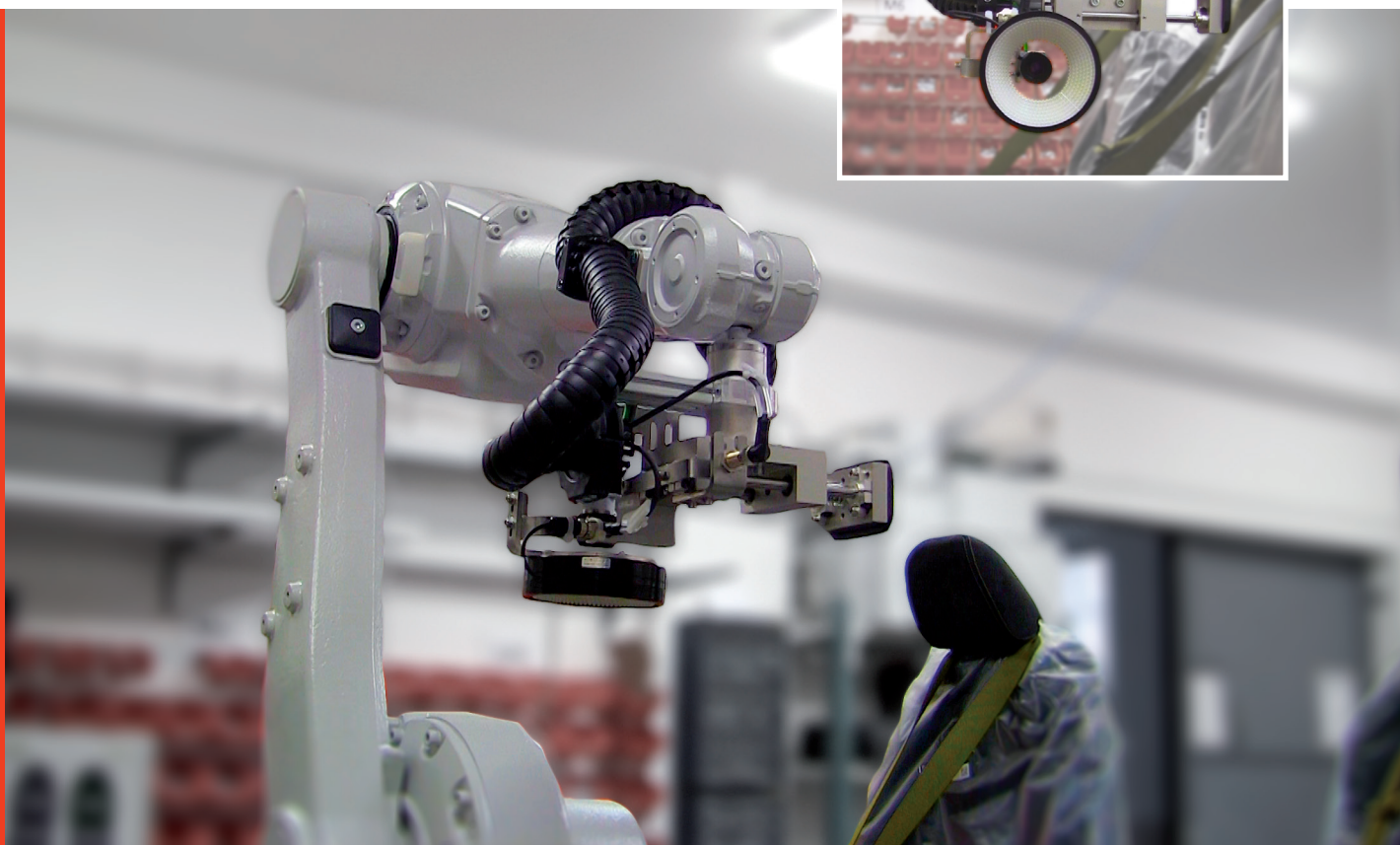
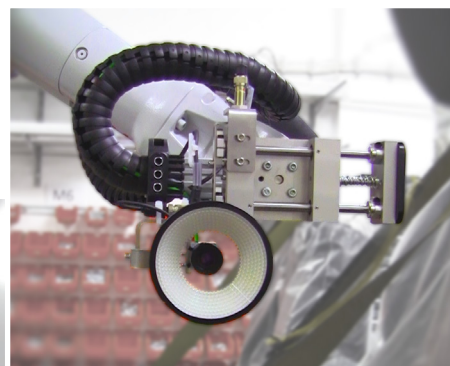


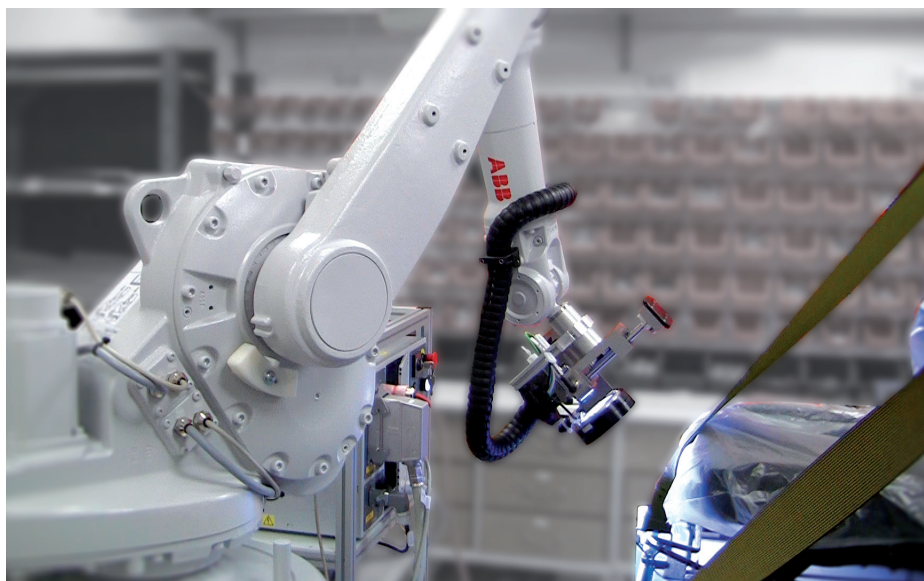
# KONTROLA POZICE A NASTAVENÍ AUTOSEDAČKY NA EXPEDIČNÍ PALETĚ



## HLAVNÍ RYSY

- BEZOBSLUŽNÁ KONTROLA
- NASTAVITELNÉ TOLERANCE
- NAPOJENÍ NA ŘÍZENÍ VÝROBNÍ LINKY
- IDENTIFIKACE A ZAMĚŘENÍ KAMEROVÝM SYSTÉMEM

Bez automatizace a robotizace se dnes moderní výroba neobejde a v automobilovém průmyslu to platí dvojnásob. Důvodem bývá často nedostatek pracovních sil, ale i potřeba zkvalitnění výstupů z některých výrobních i montážních procesů. Příkladem je výroba autosedaček, které jsou dnes do automobilů nezřídka montovány roboticky. To s sebou ale nese potřebu správného umístění autosedaček na speciálních paletách a hlavně jejich přesně definovaného nastavení polohy všech polohovatelných částí jako např. výška sedadla, jeho předozadní pozice, úhel naklonění opěradla a podobně. Firma FCC průmyslové systémy s.r.o. pro významného výrobce automobilových sedaček vyvinula a již na několik výrobních linek dodala systém robotické kontroly, který provádí měření všech těchto zákazníkem požadovaných parametrů. Tímto byly výrazně eliminovány reklamace zjištěné až při samotné robotické montáži sedaček do automobilů a s tím spojené další náklady. Systém kontroly je integrován do výstupní části výrobní linky a je řízen jejím PLC. Celý kontrolní proces začíná načtením QR kódu, pomocí kterého je zjištěn typ sedačky (na jedné paletě mohou být různé typy). Následně jsou pomocí kamerového systému identifikovány referenční body, pomocí kterých je určena přesná

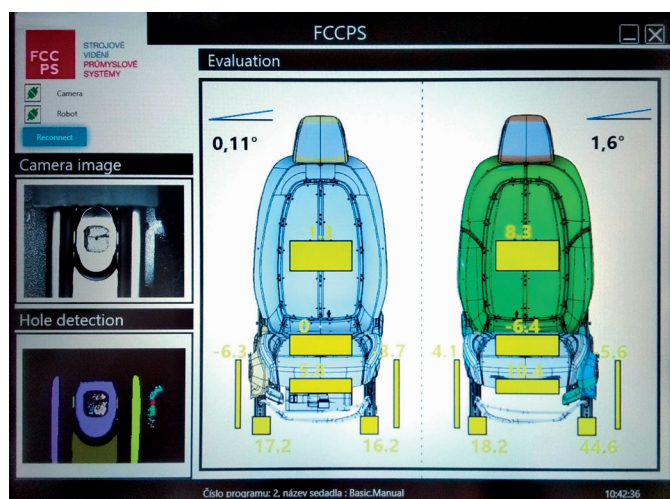


poloha montážních lišt sedačky a tím nastaven počátek souřadného systému použitého pro jednotlivá měření. Samotné měření poloh jednotlivých částí je provedeno mechanicky pomocí pro tento účel vyvinutého přípravku. Výsledek testu je předán řízení linky, zároveň je zobrazen na vizualizačním LCD umístěném u robotického pracoviště. Stav měření je zobrazen i na panelu s LED diodami a zvukovou signalizací umístěném v blízkosti pracovníka, který sice provádí v daný okamžik jinou činnost, ale v případě zjištění hodnot mimo nastavenou toleranci je za řešení těchto NOK stavů zodpovědný.

Kontrola je bezobslužná, s nastavitelnými tolerancemi. Naměřené hodnoty lze uchovávat, ukládat do databáze nebo je analyzovat atd.

#### Měřené vlastnosti:

- zda jsou sedačky na expedičních paletách pro přepravu správně usazeny
- poloha montážních ližin vůči sobě (zda jsou oproti sedáku posunuty symetricky)
- výška sedáku
- poloha podkolenních podpor
- předozadní poloha sedáku
- naklonění opěradla



Řídicí systém kontroly

## KONTAKTY

Kancelář v Praze  
FCC průmyslové  
systémy s.r.o.

Čimická 818/86  
182 00 Praha 8  
tel.: +420 776 798 723

Distribuční  
a servisní centrum  
v Ústí nad Labem:

SNP 2443/8  
400 11 Ústí nad Labem  
tel.: +420 472 774 173

Kancelář v Ostravě:

28. října 3346/91  
702 00 Ostrava  
tel.: +420 737 973 299

Slovenská republika:

FCC priemyselné  
systémy, s.r.o.  
Boženy Němcovej 8  
811 04 Bratislava  
tel.: +421 911 950 449

Naše řešení  
můžete vidět  
na YouTube



<https://youtu.be/mAfZpYXBVYw>